



# DÉCOUPE EXTRUSION & MOULAGE



**TRANSFORMATION DES ÉLASTOMÈRES :**  
NOTRE EXPERTISE À VOTRE SERVICE POUR TOUS VOS PROJETS



**2** Sites de  
production en Île-  
de-France





## UNE EXPERTISE DÉVELOPPÉE DEPUIS 1932

Avec plus de 90 années d'expérience AMCO, société familiale française, accompagne les acteurs majeurs du ferroviaire, de l'automobile, des énergies, de l'industrie, de la défense, de l'aéronautique de l'agroalimentaire et de l'électroménager. Elle figure désormais parmi les leaders européens en **transformation des élastomères industriels**.

Nous nous distinguons par la maîtrise des **trois savoir-faire** nécessaires à la transformation des élastomères : **découpe, extrusion et moulage**.



Cela nous permet de vous proposer un large éventail de **produits et solutions innovants** avec les matériaux les mieux adaptés à vos projets.

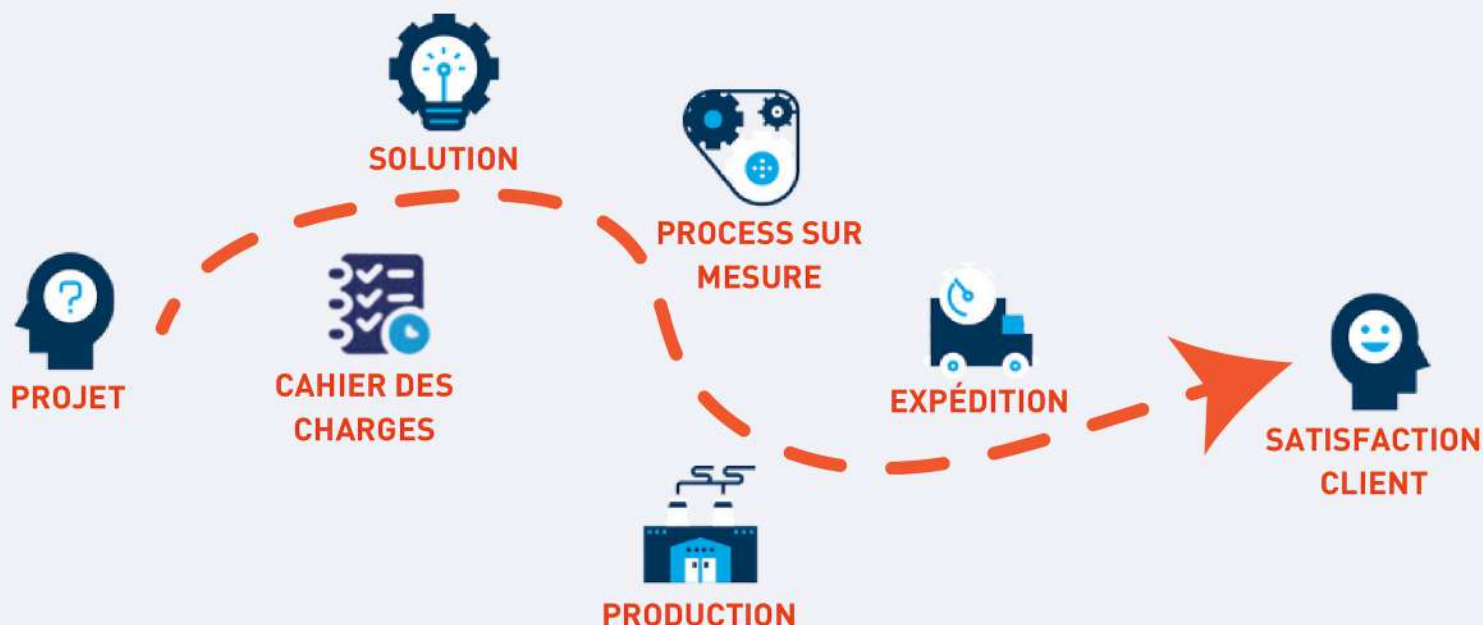
Attentifs aux enjeux économiques et aux enjeux technologiques du secteur, **votre satisfaction est notre priorité** et nous mettons tout en œuvre pour y parvenir.

## & UNE ENTREPRISE ENGAGÉE

Depuis sa création, la société n'a eu de cesse de se renouveler et se développer en s'adaptant à un monde en constante évolution.

Ce succès est le fruit de l'engagement des femmes et des hommes qui ont fait grandir nos activités tout en respectant et en forgeant une éthique professionnelle commune à tous qui est un des points essentiels de notre démarche en matière de **responsabilité sociétale d'entreprise**.

Soucieux de notre impact sur l'environnement, nous développons des **produits durables** et proposons des **matières recyclables** tout en veillant à réduire notre empreinte carbone, en respectant les réglementations en vigueur, en prévenant des pollutions, en améliorant nos performances environnementales et en faisant appel à des fournisseurs de proximité pour la matière première.



## DES SOLUTIONS SUR-MESURE POUR TOUS VOS PROJETS

L'alliance entre notre bureau d'étude et l'expertise de nos ingénieurs & techniciens nous permet d'innover constamment afin de répondre à vos applications les plus exigeantes. Nous veillons continuellement à la performance et au degré de technicité de nos produits.

Nous vous proposons des **produits standards** mais également du **sur-mesure** grâce à nos logiciels (Autocad® et Solidworks®) et à notre parc machine diversifié.

Que vos demandes soient simples ou complexes, ponctuelles ou récurrentes, nos équipes vous conseillent depuis votre cahier des charges jusqu'à la mise en fabrication :

- Assistance conception du produit : analyse des besoins et définition du cahier des charges
- Étude des contraintes d'utilisation du produit final
- Sélection des matières en fonction de l'application et des caractéristiques recherchées
- Définition du procédé de fabrication afin de répondre aux exigences techniques et économiques
- Conception des outillages
- Optimisation (logistique, packaging, stockage, etc.)

Nos processus de fabrication sont adaptés aux **petites, moyennes et grandes séries**.



## PROTOTYPAGE & ESSAIS

Dans le cadre d'un développement de nouvelle pièce, nous réalisons des prototypes afin de valider définitivement la conception de la pièce et de lui apporter des modifications ou ajustements, si nécessaire, avant lancement de la présérie pour les essais industriels et finalement, de la série.

**DES PRODUITS &  
SERVICES POUR TOUS  
LES SECTEURS**





## FERROVIAIRE

EN45945-2 / NF F16-101 /  
ST-M-050 B

Matériel roulant et infrastructure  
(soufflets, joints d'étanchéité,  
isolation phonique et thermique,  
antivibratoire, durites, bavettes,  
joints d'interface, etc.)



## AUTOMOBILE

Joints de porte, profils d'étanchéité,  
mousses de protection, pièces  
moulées avec ou sans insert  
métallique, pièces surmoulées,  
soufflets, tabliers, passe fils,  
membranes, rondelles, butées

## BÂTIMENT

EN13501 / UL94 / EN549 / CSTB &  
RAL-GZ

Isolation phonique, acoustique et  
thermique, menuiseries, miroiterie  
et verre architectural, pièces et  
profils de protection, design  
intérieur et textures



## INDUSTRIE

Plasturgie, électroménager,  
électronique, tôlerie, chaudronnerie,  
transport, mobilier urbain, luxe,  
packaging, télécommunications,  
manutention, etc.



## PÉTROCHIMIE

Joints d'étanchéité, manchons,  
curage, raclage, joints de  
protection, joints toriques, pièces  
moulées, plaques, joints découpés  
ou usinés  
EN 682



## MARITIME & FLUVIAL

Etanchéité, pièces de protection  
transport, joncs, aménagement  
des quais, défenses de quai,  
protection antichocs, clapets

## AÉRONAUTIQUE

NF L17-107, NF L17-106, FDA, FAR  
25.853

Joints d'étanchéité (plats,  
toriques), protections moulées,  
profils, isolation, joints d'interface



## MÉDICAL & PHARMACEUTIQUE

Normes cytotoxicité, contact peau,  
contact alimentaire, USP, FDA



## ENERGIES

Hydroélectricité, biogaz  
photovoltaïque, éolien, etc.  
Joints d'étanchéité (électricité,  
humidité, chaleur), matériaux non-  
conducteurs, mousses de calage,  
joints de dilatation, supports et  
fixations



## DÉFENSE

NFL 17-106, MIL -R-25988, MIL-G-  
83528

Etanchéité (liquide, bruit, gaz, etc.),  
protection, balistique, masques,  
communication, pièces moulées

# UNE DÉMARCHE D'INNOVATION, D'ADAPTABILITÉ ET DE CONTRÔLE QUALITÉ PERMANENT POUR UN HAUT NIVEAU DE FIABILITÉ DE NOS PRODUITS & SERVICES

## DÉVELOPPEMENT & INNOVATION

Notre cellule de recherche mène des travaux en collaboration avec les organismes de recherche (L.R.C.C.P, I.N.S.A, etc.).

Ces efforts nous ont permis de progresser dans de nombreux domaines tels que :

- Adhésation de polymère bi-composant sur métal
- Qualification de produits et de systèmes de protection anti-feu (complexages intumescents)

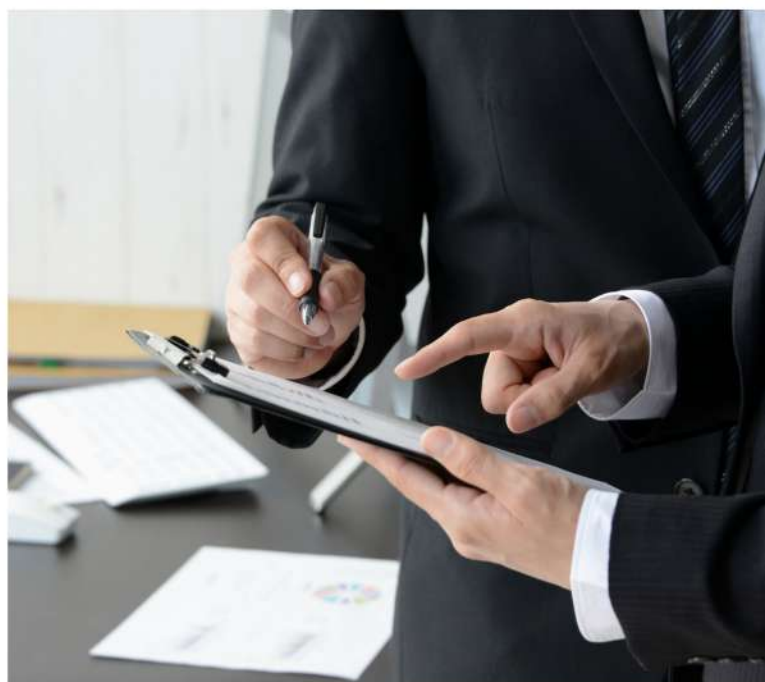


## NORMES & DIRECTIVES

Nos sites de production sont certifiés ISO 9001 et toutes les matières que nous vous proposons sont conformes à la norme européenne REACH ainsi qu'à la directive européenne RoHS.

## ECOVADIS

Nous actualisons tous les deux ans notre score ESG ECOVADIS.



## DES FORMULATIONS CERTIFIÉES & SUR-MESURE

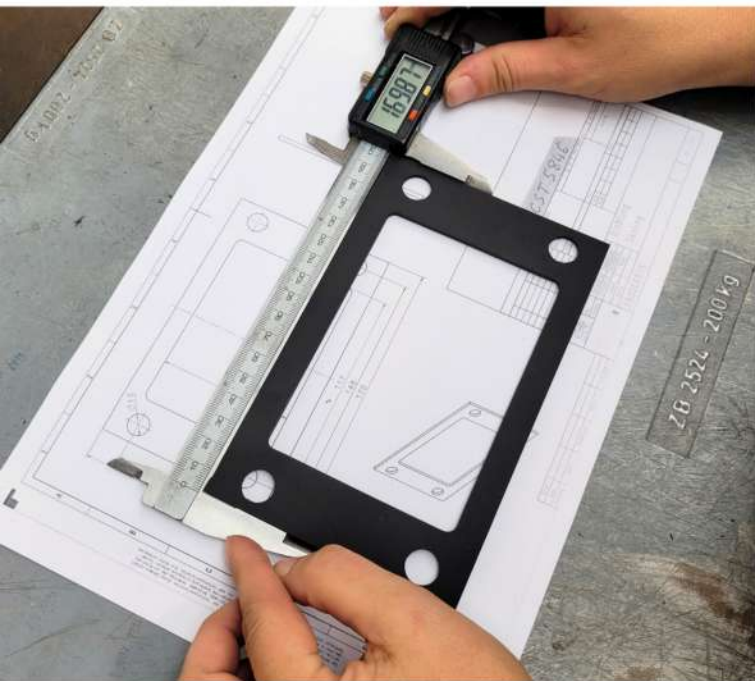
Nous travaillons avec de nombreux laboratoires (Crépim, LRCCP, etc.) afin de faire certifier nos mélanges et matières premières pour répondre à des exigences spécifiques de certains secteurs d'activités.

À ce titre nous détenons une large gamme de mélanges certifiés selon les normes EN45545-2, FDA, ACS, UL94, etc.

AMCO travaille en étroite collaboration avec les fabricants de matières premières afin de développer ses propres formulations mais réalise également ses propres mélanges au sein de son laboratoire de formulation interne.

Les certificats matière, 2.1, 2.2 et 3.1 sont disponibles pour toutes nos pièces à la demande du client.





## LABORATOIRE DE MESURE

Nous disposons du matériel suivant :

- Duromètre, pignes de profondeur
- Banc d'essai de traction
- Essais de perméabilité
- Balances de pesage, calibre d'alésage
- Contrôle 2D / 3D
- Étuve, pigne d'épaisseur à touche
- Rhéomètre, projecteurs de profils (vidéo)
- Viscosimètre

Nous collaborons étroitement avec de nombreux partenaires scientifiques pour effectuer des tests de spécifications, tests de mécaniques d'étanchéité ou développer de nouvelles solutions.

## QUALITÉ

Ayant pour volonté proposer des solutions avec une haute fiabilité, nous mettons en œuvre une politique qualité applicable tout au long du processus de production.

Notre système de management de la qualité suit l'évolution des impératifs règlementaires, légaux et environnementaux. En lien avec nos clients, fournisseurs, prestataires, collaborateurs, et organismes de certifications, nous animons cette politique qualité de manière continue, dans le souci permanent de la fiabilité de nos process et de nos produits finis.



## TRAÇABILITÉ

Afin de maîtriser l'ensemble de notre processus et de vous satisfaire au mieux, nous avons une démarche qualité permettant la traçabilité de vos commandes d'un bout à l'autre de la chaîne de production.

En effet, dans le cadre de notre certification ISO 9001, toutes nos matières premières et nos produits finis sont marqués d'un numéro de lot unique, identifiable sous forme de code barre.

Nous avons également la possibilité de graver / marquer le numéro de lot sur vos pièces.



## RÉACTIVITÉ & OPTIMISATION DES FLUX EN LOGISTIQUE

Notre organisation logistique optimise l'ensemble de nos flux d'approvisionnement, de cycle de production et de livraison, garantissant ainsi le respect des engagements pris auprès de chacun de nos clients.

La réactivité et la satisfaction du client étant au centre de toutes nos actions, nous avons choisi d'avoir en permanence un stock conséquent de matières premières qui vous assure une livraison rapide et un excellent rapport qualité / prix.

De plus, nous pouvons mettre en place sur demande des stocks de sécurité pour vos produits finis afin de réduire les délais de livraison. Les produits vous seront facturés quand vous les utiliserez.

Nos emballages sont adaptés en fonction des particularités des pièces afin de les protéger durant leur transport et s'assurer qu'elles arrivent dans un état de qualité optimal. Nous veillons également à réduire la consommation d'emballages dans la continuité de notre politique RSE (cartons, plastiques et films). -

Sur demande, nous pouvons vous proposer des emballages spécifiques et créer des étiquettes d'identification personnalisées en fonction de vos besoins. Il est également possible de mettre en place une intégration EDI.

## STOCKAGE

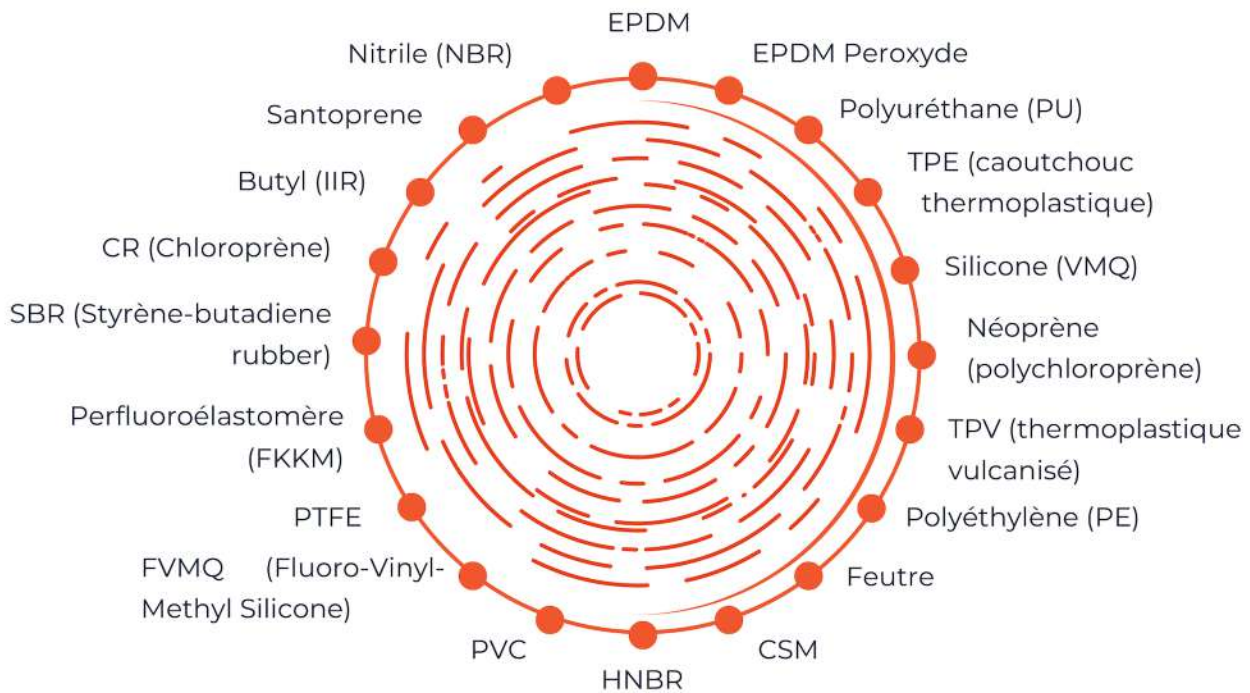
Afin de garantir une qualité optimale, nos mélanges crus sont stockés en chambre froide et nous disposons d'une salle de stockage à température régulée pour nos matières premières.

Les matières premières qui sont destinées à la transformation sont quant à elles stockées dans notre entrepôt principal avec des protections anti-UV et un conditionnement optimisé vis à vis de nos flux de production.



# UN LARGE PANEL DE MATIÈRES PREMIÈRES

Nous disposons de plusieurs **familles de matériaux** : le caoutchouc naturel, les élastomères standards (IR, BR, SBR), les élastomères spécifiques (EPDM, IIR, NBR, CR), les élastomères pour environnement extrême (Silicone, FPM, FKM, ACM, CPE, CSM, HNBR, Hypalon, etc.), les thermoplastiques (TPE, TPV, TPU, COPA, SBC, etc.), les plastiques ainsi que les mousses standards & techniques. D'autres matières spécifiques sont disponibles sur demande.





30+

MACHINES  
POUR L'ATELIER  
DE DÉCOUPE



# L'ATELIER DÉCOUPE

Avec plus de 30 machines au sein de notre atelier de découpe, nous pouvons réaliser toutes sortes de pièces en choisissant la technique la plus adaptée à la typologie de pièce, que ce soit du **standard** ou du **sur-mesure**.

**Petite, moyenne ou grande série de production**, notre équipement permet de répondre à toutes vos problématiques et contraintes.

## LES PRESSES

Nous sommes équipés de presses automatiques et manuelles pour la découpe de matières souples en feuilles, plaques, blocs ou rouleaux (avec ou sans adhésif/renfort/tissage).

Nous disposons également de lignes de découpe de mise à longueur exacte.

Cela nous permet de proposer :

- Coupe traversante
- Découpe mi-chair
- Découpe à longueur
- Découpe avec points d'attache
- Prédécoupe sur support adhésivé

Selon les typologies de pièces et la matière utilisée, nous réalisons des outils de découpe à lame ou des outils forgés.

## LES TABLES DE DÉCOUPE NUMÉRIQUE

Nous utilisons des tables de découpe numérique afin de proposer des pièces allant du prototypage à la production à grande échelle.

Les pièces produites peuvent aller jusqu'à plusieurs mètres.

Cela nous permet de proposer :

- Coupe traversante
- Découpe mi-chair
- Coupe en biseau
- Prédécoupe
- Fraisage
- Rainurage et perforation



Outils de découpe



Presse



Table de découpe



Table de découpe



Adhésiveuse



Adhésiveuse



Matière refendue

## LES ADHÉSIVEUSES

L'adhésivage (ou complexage) consiste à laminer deux ou plusieurs matières entre elles. Nous pouvons adhésiver une large gamme de matières souples et semi rigides.

Nous avons également une adhésiveuse équipée de multi-lames qui permet de tronçonner à la largeur.

- Adhésivage une face
- Adhésivage deux faces
- Tronçonnage à largeur

## LES TRONÇONNEUSES

Les tronçonneuses permettent le tronçonnage de rouleaux en bandes (adhésivées ou non).

## LES REFENDEUSES

La refente permet de recouper les matériaux (mousses ou compacts) dans l'épaisseur avec une grande précision. Cela permet de garantir une épaisseur sur mesure et constante pour vos produits finis. Ce procédé permet également

- Refente de plaques à l'épaisseur
- Refente de rouleaux à l'épaisseur

## USINAGE & AUTRES

Nous proposons un usinage sur mesure de tous matériaux souples, thermoplastiques, plastiques et composites.

- Contre-collage à froid permettant d'assembler deux matières différentes
- Complexage
- Perçages / lamages / chanfreins
- Perforation

## PARACHÈVEMENT

Pour optimiser vos coûts et vos délais, nous apportons des finitions spécifiques à votre produit telles que : échenillage, pliage, conditionnement spécifique, montage, assemblage, etc.

# NOS PIÈCES DÉCOUPÉES

Quelques **typologies de pièces découpées** : joints plats / calages / butées / joints de brides / isolants électroniques, phoniques, acoustiques, thermiques / filtres / revêtements sols / plaques / bandes / rondelles / entretoises / cordes compactes et cellulaires à longueur / complexes / etc.

Nos **gammes d'adhésifs** : adhésif de transfert / adhésif tramé / adhésif de positionnement / adhésif de haute performance





2500m<sup>2</sup>

DÉDIÉS À  
L'ATELIER  
D'EXTRUSION



## L'ATELIER EXTRUSION

Notre atelier d'extrusion produit tous types de profils et tubes réalisés en matière compacte ou cellulaire. Nous proposons de nombreux profils standards disponibles sur catalogue.

Afin de répondre à vos besoins, nous pouvons également proposer des profils sur-mesure.

## LES PROCÉDÉS D'EXTRUSION

Nos différents procédés d'extrusion (avec/sans insert, avec/sans armature, avec/sans adhésif) :

- Mono-extrusion
- Bi-extrusion
- Tri-extrusion

## LA VULCANISATION

Nos profils sont vulcanisés en autoclaves :

- Sur plateaux
- Sur tringles
- Sur formes de cuisson

Nos profils sont disponibles, selon leur forme, en rouleaux, couronnes, longueurs droites ou préformés. Nous proposons également une vulcanisation en continu.

## ÉTAPES SUPPLÉMENTAIRES

- Tronçonnage en rondelles ou en manchons
- Collage à froid
- Perçage et encochage

Il est possible dans certains cas de réaliser une jonction à chaud ou un collage à froid afin de transformer les profils en des joints sans fin.

## ANALYSE & REVERSE ENGINEERING

Nous avons la capacité d'analyser vos pièces afin de proposer des améliorations pour obtenir de meilleures propriétés mécaniques et/ou une meilleure résistance chimique ainsi que la possibilité de reproduire une pièce existante à partir d'un échantillon.



Profil extrudé en couronne avant cuisson



Profil extrudé en longueur avant cuisson



Filières



Formes de cuisson

# NOS PIÈCES EXTRUDÉES

Quelques **typologies de pièces extrudées** : défense de quai / note de musique (pleine ou creuse) / fond de joint / joint de dilatation / cordes cellulaires et compactes (rondes, carrées, rectangulaires, demi-rondes) / profils menuiseries, verre architectural / nez de marche / manchons / rondelles / tuyaux / tubes / bords de tôle / passe câbles / anti-pince-doigts / coupe feu / bavettes / liaison souple

**Note** : Nos profils peuvent être livrés coupés à la longueur souhaitée et être adhésivés.







**30+**

MACHINES  
POUR L'ATELIER  
DE MOULAGE





# L'ATELIER MOULAGE

## NOS TECHNIQUES

Notre atelier de moulage est composé de différentes presses : **injection**, **compression** & **transfert**. Cela nous permet de vous proposer des typologies de pièces variées et de sélectionner la technique de moulage la plus adaptée à votre besoin.

En plus des pièces moulées dites "classiques", nous proposons également les techniques suivantes :

- **Vulcanisation à chaud par film bout à bout**
- **Surmoulage d'inserts métalliques avec sablage, si nécessaire, afin de faciliter l'adhésion**
- **Surmoulage d'angles (ex : cadres)**

Notre capacité de production est adaptée pour des petites, moyennes et grandes séries grâce à des solutions d'outillage multi-empreintes sélectionnés en fonction des quantités, de la géométrie et du volume des pièces à mouler.

Les pièces sont fabriquées dans une dureté de 15 à 90 SH en différents coloris, le plus souvent noir, gris ou blanc mais d'autres coloris sont disponibles sur demande.

## ÉBAVURAGE CRYOGÉNIQUE

L'ébavurage cryogénique est destiné à éliminer les bavures de plan de joint sur les pièces en élastomères, caoutchouc, silicone, plastiques et thermoplastiques, avec/sans insert. L'ébavurage cryogénique consiste à refroidir la matière à des températures basses tout en restant à des températures supérieures au point de casse du matériau. Les pièces à traiter sont mises dans un système rotatif refroidi et bombardées d'une particule calibrée et spécifiquement choisie pour chaque produit durant un certain temps.

Ce process de finition vous assure un coût de fabrication compétitif et permet d'obtenir une finition optimale de vos pièces.

# NOS PIÈCES MOULÉES

Quelques typologies de pièces moulées : joint gonflable / joints toriques / enrobage de joints / soufflets / amortisseurs / boutons / pièces de protection / antichocs / butées / patins de freinage / joints d'étanchéité / joints de prismes / racleurs et obus de curage / durites / cadres / embouts / etc.

**Note** : Nos pièces peuvent être réalisées en compact et/ou cellulaire, bi-matière et bicolore.





# TRANSFORMATION DES ÉLASTOMÈRES : DÉCOUPE, EXTRUSION & MOULAGE



## UN GROUPE FRANÇAIS, FAMILIAL ET INDÉPENDANT

Plus de 80 collaborateurs



## 14,5M€ DE CHIFFRE D'AFFAIRES

2 sites de production basés en  
île-de-France



## FOURNISSEURS DE RENOMMÉE ET DE PROXIMITÉ

Des fournisseurs, sous-traitants et  
partenaires de proximité pour proposer des  
solutions fiables, performantes et de qualité



## PRÉSENCE NATIONALE

Nos équipes commerciales sont présentes  
sur toute la France et nous permettent de  
garantir des échanges de qualité avec nos  
clients

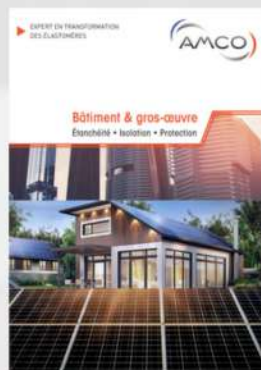


## PARCS MACHINES RENOUVELÉS CONTINUELLEMENT

Des investissements importants sont  
effectués chaque année pour veiller à  
l'amélioration continue de nos parcs  
machines et nos locaux

## RETROUVEZ ÉGALEMENT NOS CATALOGUES & BROCHURES :

Matières spécifiques, brochures par secteurs d'activité, catalogues de profils extrudés standards, etc.



**AMCO SAS**  
18, avenue des Béthunes  
Parc d'activités des Béthunes  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
+33 (0)1 34 40 80 40

